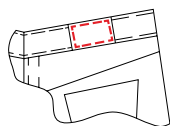
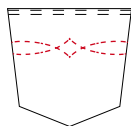


JEANS TECHNOLOGY
Vibemac Know-How

Step Sequence 2 Step Sequence 26



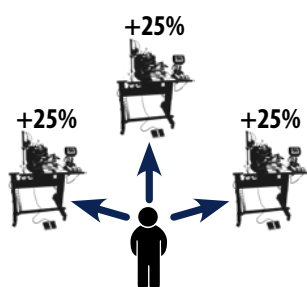
1010V4 DCS

1010V4 系列开创牛仔技术行业先例。

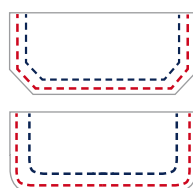
它拥有一个非常强大的工作站，加设自动入料收料装置可以提高25%生产效率，一个完全没有任何工作经验的操作工可以轻松操作二至三台花样机。

1010V4 DCT可用于车缝后袋装饰线，前小袋，裤腰皮牌，魔术贴，袋盖明线和裤省。

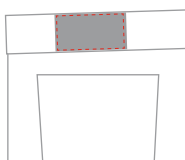
1010V4 DCT拥有双色线专利技术，可提高机器的灵活性能，降低生产成本,提高生产产量和产品质量。



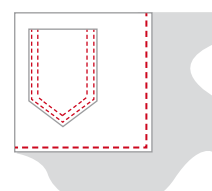
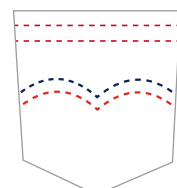
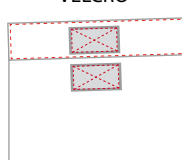
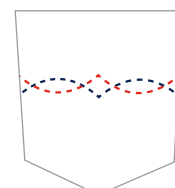
一个操作员操作三台机器
配备自动入料收料装置,每台产量提高25%



LABEL



VELCRO®



机器特点：

1010 V4 DCT 多功能花样机，配备三菱-威比玛 PLK-G双针平缝机头，穿梭式梳床，自动剪线装置；袋花机款式变化多样，每款模板组件通用，可根据客户要求购买必须组件便可更换。

全球第一台双色线装置“DCT”是威比玛公司的专利技术，单针循环车缝两种不同颜色的线迹。两个花样程序由针杆分离，同一根针可以自动跳转，继续车缝另一个已设计好的花样。

使用者轻触触摸屏就可以按图形指令轻易设计任何花样；
购买一个软件在PC程序上设计花样或花样送至设计部，
设计后从存储器下载并安装在机器上面，24小时内便可完成花样的设计安装。

1010 V4 DCT 拥有独一无二的双色线技术，可以车缝各种款式花样并保证产品质量；
拥有灵活变化多样的后袋花车缝工作站，可以满足各流行款式的要求。



1010V4 L



1010V4 DL



1010V4 DLC

技术规格

机头: PLK-G10 MAXI三菱-威比玛机头
车缝区域: 250 X 130 mm
车缝长度: 0.1 - 20 min
控制箱: 三菱 PLKGC20
马达: 750W 三菱间歇变速马达 (直驱系统)
车缝速度: 2800 转 (最大值)
模具更换时间: 三分钟
车缝后袋装饰线平均工时: 6 秒
车缝皮牌平均工时 (放料+车缝+收料): 12 秒
车缝魔术贴平均工时 (放料+车缝+收料): 10 秒
应用: 各种厚薄布料
花样数据记忆储存量: 内存512种花样+ USB 可移动硬盘
产品计数: 上/下系统 (0---9, 999)
电压: 220 V 50 / 60 Hz

1010 V4 DCT 不同款式机型：

1010 V4 L	车缝皮牌/魔术贴/前小袋
1010 V4 DL	车缝花样V4L + V4D/V3L + V3D
1010 V4 DC	车缝袋花, 配自动入料装置
1010 V4 DLC	车缝后袋,/皮牌/魔术贴/前小袋 配自动入料装置
1010 V4 DCS	车缝袋花, 配自动入料收料装置
1010 V4 DSP	车缝袋盖明线

字母代表：

L 皮牌	D 袋花线
C 自动入料	S 自动收料
DCT 双色线技术	

Gross Weight:
from 180 to 210 kg
Fumigated Recycled
Packing Dimension



总 公 司：远东友诚有限公司
国内公司：东莞市红河石贸易有限公司
电 话：0769-82321818
传 真：0769-82321819
网 址：www.feh-riverstone.com