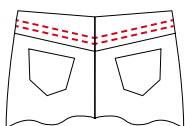


2261H 臂式折边缝合机

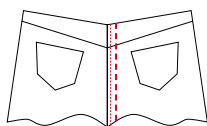
JEANS TECHNOLOGY

Vibemac Know-How

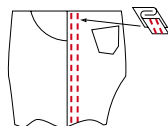
Step Sequence 16



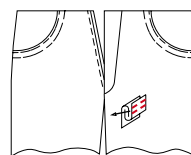
Step Sequence 17



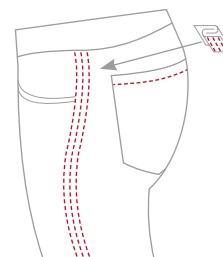
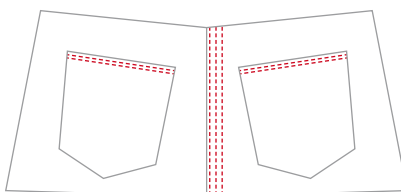
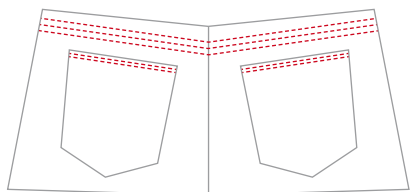
Step Sequence 18A



Step Sequence 19A



2261H 三针双线链缝臂式折边缝合机（埋夹车）配备特制压脚及后拖轮，特别适用于车缝牛仔裤内外栋缝，后背覆及后座折边缝等工序；也适用于休闲裤及各类工作服的折边缝工序。



机器特点

特制拖轮保证快速送布，有助于车缝厚薄交接处或起缝点针码一致；
车缝后，后拖轮带动线迹进入吸风自动空切装置，确保缝口不留缝尾，保证下一工序起缝点品质。

2261H 车缝速度可达5200转，同时配备自动供油系统，后拖轮装置，
气动式抬压脚电眼装置(DCP 系统)，提高生产效率，保证稳定的车缝质量。

DCP系统可以解决布料厚薄接驳处的跳针问题，在市场上臂式折边缝合机都存在这个问题。
电动式吸风剪切装置可以为操作者提供一个干净的工作环境，操作员可以上下调节机身座高。

2261H 机器特点如下：

高效保质

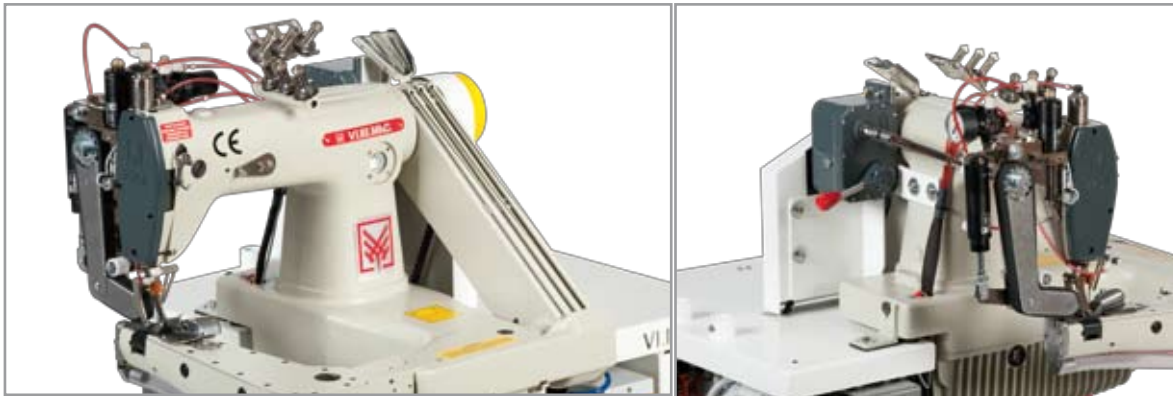
特制专利DCP系统保证车缝长度一致，操作员容易控制产品质量。

高产量

灵巧的后拖轮装置使车缝速度达到5200转，一分钟可车缝五条内栋线迹，保证生产效率。

灵活性

可选择针距保证机器的灵活性，可以车缝任何厚薄布料。



技术规格

车缝速度：5200 转（最大值）

车缝长度：0.9 - 4.5 mm

标准针距：6.4 mm (1/4 ")

可选择针距：7.2 mm (9/32 ") - 9.6 mm (3/8 ") - MIX 9.6 + 6.4 mm (1/4 "+1/8 ")

马 达：XCG 754 20Y

电 压：220V 单相—50/60 Hz

机 头：威比玛三针双线锁缝

控 制 箱：XCG MFY2007

Gross Weight: 140 kg
Fumigated Recycled
Packing Dimension

总 公 司：远东友诚有限公司
国内公司：东莞市红河石贸易有限公司
电 话：0769-82321818
传 真：0769-82321819
网 址：www.feh-riverstone.com

