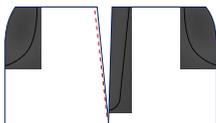


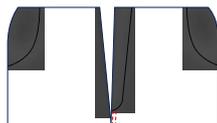
2250 PLC 程控单双针自动转换缝纫机

JEANS TECHNOLOGY
Vibemac Know-How

Step Sequence 12A



Step Sequence 12B



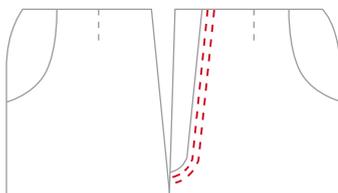
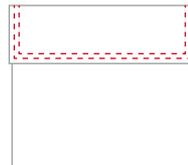
S



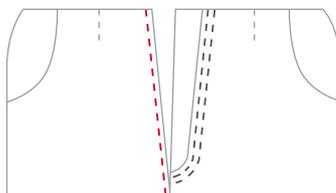
Step Sequence 9



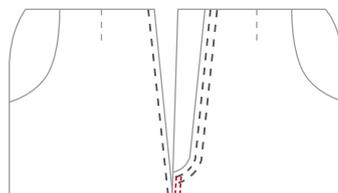
2250系列机器使用双跳针缝纫机头,加装特制压脚和吸线装置,配合程控软件一起工作。这台机器功能多样,一个工作站可以完成多个工序,工序合并简化,节省人力,减低运营成本。



第一步



第二步



第三步

机器应用

2250 PLC多样化功能反映威比玛机器100%的灵活性.

2250 PLC单针或双针循环转换车缝, 一个工作站可以车缝多个工序;
操作员在任何时候可根据款式和生产要求转换.

专利特制的高低傍边压脚分成两部分, 适用于各种布料.

操作员按踏板可自动跳转到下一循环的车缝工序, 节省时间.

2250 PLC在一个车缝循环内可任意设定以单针或双针循环转换车缝多个工序,
可减少操作员和搬运工数量, 缩小生产空间, 节约用电, 减少电压用量等等.

2250 CORNERS 双跳针车缝转角.

这台机器可选择单针车缝工序, 可以车缝袋口转角, 袋盖线和装饰袋口.

此程序有两个平行针, 操作员可以在任何时间手动控制左右针, 保证内转角质量.

机器配置

- >> 自动剪线装置
- >> 特制的高低傍边压脚
- >> 改良设计的拔线装置和吸线装置
- >> 三菱XLG 55420Y 伺服电子马达及专用程控软件
- >> 气动式自动抬压脚 (威比玛专利技术)

2250 PLC 一个操作员循环车缝四个工序
节约人力, 减少使用空间, 节约用电, 减少维修成本

技术规格

车缝速度: 3000 转

车缝长度: 0.5 - 4.5 mm

针 距: 6.4 mm

马 达: 三菱XLG 55420Y

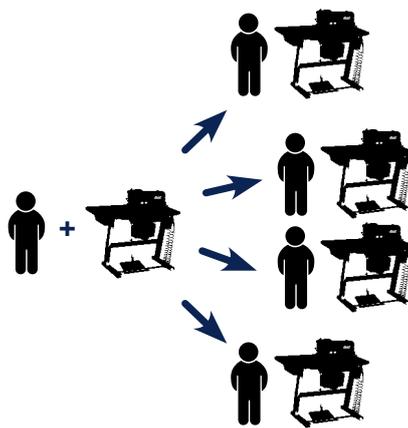
控 制 箱: XCG MFY 2005

电 压: 220 V 单相 - 50/60

尺 寸: 118 x 78 x 139

净 重: 140 kg

毛 重: 150 kg



Gross Weight: 140 kg
Fumigated Recycled
Packing Dimension



总 公 司 : 远东友诚有限公司
国内公司 : 东莞市红河石贸易有限公司
电 话 : 0769-82321818
传 真 : 0769-82321819
网 址 : www.feh-riverstone.com